

NT 2500553/00

- Boîte de jonction Fonte - Type CF2/A/B/C
- Junction box Iron - Type CF2/A/B/C
- Коробка перехода чугун - Тип CF2/A/B/C

Milieu / Environment / Ambiente / Umgebung	Gaz - Gas - Gas - Gas	Poussières - Dust - Stäube - Polvos
Marquage / Marking / Marcado / Kennzeichnung	CE 0081 (Ex) II2G	CE 0081 (Ex) II2D
Symbole de protection CENELEC / CENELEC protection symbol Symbole de protection CEI / IEC protection symbol	Ex d IIB	Ex tD A21 T95°C
Classe de température / Temperature class	T6 pour/for Ta ≤ + 40°C T5 pour/for + 40°C < Ta ≤ + 55°C	
Attestation CE de type / EC certificate		LCIE 03 ATEX 6061X
Certificat CEI / IEC certificate		LCIE LCI Ex 03.006X
Température ambiante / Ambient temperature		- 40°C ≤ Ta ≤ + 55°C
Indice de protection / Protection index		IP66 - IK10

- Boîte de jonction Fonte - Type CF1F
- Junction box Iron - Type CF1F
- Коробка перехода чугун - Тип CF1F

Milieu / Environment / Ambiente / Umgebung	Gaz - Gas - Gas - Gas	Poussières - Dust - Stäube - Polvos
Marquage / Marking / Marcado / Kennzeichnung	CE 0081 (Ex) II2G	CE 0081 (Ex) II2D
Symbole de protection CENELEC / CENELEC protection symbol Symbole de protection CEI / IEC protection symbol	Ex d IIC	Ex tD A21 T95°C
Classe de température / Temperature class	T6 pour/for Ta ≤ + 40°C T5 pour/for + 40°C < Ta ≤ + 55°C	
Attestation CE de type / EC certificate		LCIE 03 ATEX 6044X
Certificat CEI / IEC certificate		LCIE LCI Ex 03.003X
Température ambiante / Ambient temperature		- 40°C ≤ Ta ≤ + 55°C
Indice de protection / Protection index		IP66 - IK10

## 2) Consignes de sécurité

- Ne pas utiliser en zone 0 et 20
- Respecter les indications inscrites sur l'étiquette produit.
- Ne procéder à aucune opération de perçage et usinage sur les enveloppes antidéflagrantes.

### Warning

- Do not use in zone 0 and 20
- Read carefully information given on product label.
- Do not drill or machine the enclosure.

## Instrucciones de seguridad

- No utilizar en zona 0 ni en zona 20
- Respetar las indicaciones que figuran en la etiqueta del producto.
- No proceder a ninguna operación de perforación ni mecanizado en las envolventes antidéflagrantes

### • Sicherheitshinweise :

- Nicht in Zonen 0 und 20 installieren
- Nur Ex-geprüfte Klemmen einsetzen
- Die Vorschriften des Kästenaufklebers beachten

## Правила техники безопасности :

- Не использовать в зоне 0 и 20
- Соблюдать указания на наклейке продукта
- Не продельывать никаких отверстий и не обрабатывать взрывобезопасные корпуса.

## 3) Installation

- Le matériel est certifié selon les normes GENELEC & CEI
- Il doit être utilisé uniquement dans les zones où sont présentes des atmosphères explosibles dont le groupe d'explosion et la température d'auto-inflammation sont compatibles avec la certification obtenue.
- Les accessoires montés sur les parois des enveloppes, tels que presse-étoupe, bouchons, doivent être d'un type certifié compatibles avec la certification du matériel.
- Les orifices non utilisés doivent impérativement être obturés par des bouchons d'obturation.
- Le raccordement des conducteurs doit être réalisé selon les règles de l'art en tenant compte de la densité de courant maximale admissible.
- À l'installation, il doit être vérifié que le matériel est adapté aux conditions d'exploitation :
  - degré d'étanchéité des enveloppes ;
  - protection contre la corrosion (selon NF A 91011).
- Dans le cas d'ambiance particulièrement corrosive, prévoir une protection complémentaire.
- Pour bien conserver le caractère antidéflagrant du matériel, s'assurer avant la mise en service que toutes les vis de fixation du couvercle et les entrées de câble soient bien serrées.
- Les orifices non utilisés doivent impérativement être obturés par des bouchons d'obturation.
- Les joints de laminage doivent être propres et graissés.

### Installation

- The equipment is certified to GENELEC and IEC Standards.
- It must only be used in those hazardous areas where the explosive materials present are within the explosion category and the spontaneous combustion temperature for which the equipment has been certified.
- Accessories mounted on the enclosure walls, such as the packing boxes, blanking plugs, must be either certified themselves compatible with the material certification.
- Unused cable-entries must be sealed with blanking plugs.
- Equipment must be connected as stipulated by the regulations in force, in accordance with the maximum permissible current-carrying capacity.
- Before installation is begun, the following must be checked to verify that the equipment is suitable for the particular conditions of use:
  - The degree of sealing of the enclosure;
  - Resistance to corrosion (according NF A 91011).

- Provision should be made for additional protection if the equipment is to be used in an extremely corrosive environment.
- To ensure that material remains explosion-proof, before use of the product, check that all the cover attaching screws and cable inputs are properly tightened.
- Flanges must be clean and lubricated.
- Unused cable-entries must be sealed with blanking plugs.

### Instalacion

- El material está certificado según las normas GENELEC y CEI.
- Se debe utilizar únicamente en las zonas donde existen materias explosivas cuyo grupo de explosión y temperatura de auto-inflamación sean compatibles con la certificación obtenida.
- Los accesorios montados sobre las paredes de los envolventes, tales como prensaestopas, tapones, deben estar certificados con un rigor compatible con la certificación del material.
- Los orificios no utilizados deben ser cerrados obligatoriamente con tapones de acuerdo al modo de protección.
- La conexión de los conductores debe realizarse según las normas y teniendo en cuenta la densidad de corriente máxima admisible.
- En el momento de la instalación, cabe averiguar que el material se adapta a las condiciones de obras :
  - grado de estanqueidad de los envolventes.
  - protección contra la corrosión (según NFA 91011).
- En caso de ambiente particularmente corrosivo, prever una protección complementaria.
- Para conservar el carácter antidéflagrante del material, asegurarse antes de la puesta en servicio que todos los tornillos de fijación y las entradas de cable estén bien cerradas.
- Las juntas de unión deben estar limpias y engrasadas.
- Los orificios no utilizados se deben obturar imperativamente mediante tapones de obturación.

### Montage

- Die Betriebsmittel sind nach den Normen GENELEC und IEC geprüft.
- Die Geräte dürfen nur in den explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden, deren Explosionsgruppe und Temperaturklasse der Zulassung entsprechen.
- Zubehör, welches an die Gehäuseseiten montiert wird, wie Stopfbuchsverschraubungen,

Kappen, Befehlsgeräte usw., muss zertifiziert sein oder mit dem Zertifikat des Gerätes übereinstimmen.

- Nicht benutzte Öffnungen müssen unbedingt mit Verschlüssen abgedichtet werden.
- Die elektrischen Leitungen müssen ordnungsgemäß angeschlossen werden, dabei darf die maximal zulässige Stromstärke nicht überschritten werden.
- Vor der Montage muss geprüft werden, ob die Geräte den Betriebsbedingungen entsprechen:

- Schutzgrad der Gehäuse :
  - Gemäss (NF A 91011) Korrosionsschutz.

- Bei besonders aggressiver Umgebung ist ein zusätzlicher Schutz vorgesehen.
- Explosionsgeschützte Betriebsmittel dürfen nicht angebohrt oder in sonst einer Art und Weise bearbeitet werden. Wir übernehmen keine Haftung für ohne unsere ausdrückliche
- Zustimmung ausgeführte Arbeiten.

• **Установка**

Оборудование сертифицировано согласно норм CENELEC & CEI.

- Оно должно использоваться только в местах, где присутствуют взрывоопасные среды, чья группа взрывоопасности и температура самовоспламенения соответствуют полученной сертификации.
- Аксессуары, смонтированные на внутренних стенках корпусов, такие как кабельные вводы, заглушки и т.д., обязательно должны быть сертифицированного типа, либо быть совместимыми с сертификацией оборудования.
- Неиспользуемые отверстия должны быть обязательно закрыты заглушками, сертифицированными и соответствующими типу взрывозащиты.
- Соединение проводов должно быть выполнено по всем правилам и с учетом максимальной допустимой плотности тока.
- При установке необходимо проверить, чтобы оборудование адаптировано к условиям эксплуатации :

- степень герметичности корпусов;
- защита от коррозии; (согласно NF A 91011).

**4) Mise en place et fermeture**

- **Mounting and closing**
- **Einbau und Verschließen**
- **Instalación y cierre**
- **Установка и закрывание**

- Ne pas omettre de graisser les plans de joints plats (Loctite GR135 / Molydal M03) ou filetés (ANTAR-Multiservices).
- Do not forget to lubricate mating surfaces of flat (Loctite GR135 / Molydal M03) or threaded (ANTAR-Multiservices) joints.
- Flächen der Flach- (Loctite GR135 / Molydal M03) und Gewindedichtungen (ANTAR-Multiservices) schmieren.
- No olvidar engrasar los planos de juntas planas (Loctite GR135 / Molydal M03) o roscados (ANTAR-Multiservices).
- Не забывать смазывать плоские поверхности стыков (Loctite GR135 / Molydal M03) или резьбы (ANTAR-Multiservices).

- Respecter les délais d'attente indiqués sur le coffret, les I.P. et les températures de fonctionnement
- Refer to wait times, IPs and working temperatures given on the cabinet.
- Wartezeiten (auf dem Kasten angegeben), Schutzklasse und Betriebstemperaturen beachten
- Respetar los plazos de espera indicados en el estuche, los I.P. y las temperaturas de funcionamiento
- Соблюдать время ожидания, указанное на ящике, степени защиты и рабочие температуры

- **ATTENTION : n'utiliser que les vis d'origine pour la fermeture du coffret.**
- **CAUTION : only use original screw to close cabinet.**
- **ACHTUNG : Kasten nur mit Originalschrauben verschließen.**
- **ATENCIÓN : utilizar sólo los tornillos de origen para el cierre del estuche.**
- **Внимание : для закрывания ящика использовать только оригинальные винты**

- **Ne pas ouvrir sous tension.**
- **Do not open with power on.**
- **Nicht öffnen, solange unter Spannung.**
- **No abrir bajo tensión.**
- **Под напряжением не открывать.**

**5) MAINTENANCE / ENTRETIEN**

- L'indice de protection de l'enveloppe doit être choisi en fonction du lieu d'installation.
- Pour bien conserver le caractère antidéflagrant du matériel, s'assurer avant la mise en service que toutes les vis de fixation du couvercle et les entrées de câbles soient bien serrées.
- Les joints de laminage doivent être propres et graissés.
- Les appareils sont livrés avec les plans de joint graissés. Il est nécessaire, lorsque l'appareil est installé, de le maintenir en bon état en le graissant.

Utiliser une graisse non durcissante et anti-corrosive.

- Pour les joints plans et à emboîtement des boîtes et coffrets : graisse multi-services, température d'utilisation -30°C à +130 °C, types Antar multi-services, Elf multi, Elf epexelf, Loctite GR125.
- Pour les joints plans et à emboîtement des luminaires : pâtes silicone, température d'utilisation -40°C à +200 °C, type Rhône-Poulenc Rhodorsil 408...
- Pour les joints filetés : graisse minérale graphitée, température d'utilisation -30°C à -150 °C, type Loctite GR135, Molydal M03
- Avant toute intervention sur les équipements, il convient de respecter scrupuleusement les consignes de sécurité mentionnées sur les coffrets.
- Les orifices non utilisés doivent impérativement être obturés par des bouchons d'obturation certifiés.
- Pour toute réparation, les certifications ATEX ou IECEx obtenues imposent l'utilisation de composants ATX 60079-17 et 19

- **Ne procéder à aucune opération de perçage et usinage sur les enveloppes antidéflagrantes.**

• **MAINTENANCE**

- The protection index for the enclosure must be selected with regard to the area of installation.
- To ensure that material remains explosion-proof, before use of the product, check that all the cover attaching screws and cable inputs are properly tightened.
- Rolling joints must be clean and lubricated.
- The devices are supplied with joint planes lubricated. Once the device is installed, it is necessary to maintain it in good condition by lubrication. Use a non hardening anti-corrosive lubricant.
- For plane joints and box recesses: multi-purpose grease, working temperature -30° C to + 130° C, eg. Antar multi-purpose, Elf multi, Elf epexelf, Loctite GR125.
- For plane joints and the lighting fitting recesses: silicon paste, working temperature -40° C to +200° C, eg. Rhône-Poulenc, Rhodorsil 408, etc.
- For threaded joints: graphite mineral grease, working temperature -30° C to -150° C.eg. Loctite GR 135, Molydal M03.
- Before carrying out any work on the equipment, the cited safety instructions must be very carefully observed.
- Unused cable-entries must be sealed with blanking plugs.
- The ATEX or IECEx certification stipulates the use of ATX elements for the repair.60079-17 and 19
- **Do not drill or machine the enclosures.**

• **MANTENIMIENTO**

- El índice de protección del revestimiento se debe escoger en función del lugar de instalación.
- Para conservar el carácter antidéflagrante del material, asegurarse antes de la puesta en servicio que todos los tornillos de fijación y las entradas de cables estén bien cerradas.
- Las juntas de unión deben estar limpias y engrasadas.
- Los aparatos se suministran con las juntas engrasadas. Cuando se instala el aparato, es necesario mantenerlo en buen estado engrasándolo. Utilizar una grasa anticorrosiva y que no se endurezca.
- Para las juntas planas y cilíndricas de las cajas y estuches : grasas multiservicios, temperatura de uso de -30 a + 130 °C, tipos Antar multiservicios, Elf multi, Elf epexelf, Loctite GR125.
- Para las juntas planas y cilíndricas de las luminarias : pastas de silicona, temperatura de utilización de - 40 a + 200 °C, tipo Rhône-Poulenc Rhodorsil 408...
- Para las juntas roscadas : grasa mineral grafitada, temperatura de uso de -30 a 150 °C, tipo Loctite GR135, Molydal M03.
- Antes de cualquier intervención en los equipamientos, cabe respetar escrupulosamente las consignas de seguridad mencionadas en las cajas.
- Los orificios no utilizados se deben obturar imperativamente mediante tapones de obturación.
- Para cualquier reparación, la certificación ATEX o IECEx obtenida impone utilizar componentes ATX. 60079-17 y 19
- **No proceder a ninguna operación de perforación ni mecanizado en las envolventes antidéflagrantes.**

• **WARTUNG**

- Die geeignete IP-Schutzart des Gehäuses ist je nach Aufstellungsort zu wählen.
- Zur Aufrechterhaltung der explosionsgeschützten Eigenschaften der Betriebsmittel muss vor Inbetriebnahme überprüft werden ob alle Befestigungsschrauben des Deckels und alle Kabelverschraubungen fest angezogen sind.
- Die Profilanschlüsse müssen sauber und eingefettet sein.
- Die Geräte werden mit eingefetteten Anschlussflächen geliefert. Nach dem Einbau müssen diese durch Nachfetten in ordnungsgemäßen Zustand gehalten werden. Hierzu ist ein aushärtendes Antikorrosionsfett zu verwenden.
- Planflächige Anschlüsse und Einpassungen der Schränke u. Kästen : Mehrzweckfett, Einsatztemperatur - 30 bis + 130 °C, Sorte : «ANTAR MULTI-SERVICES», «ELF MULTI», «ELF EPEXELF», «LOCTITE GR 125».
- Planflächige Anschlüsse und Einpassungen der Leuchtkörper : Silikondichtmasse, Einsatztemperatur - 40 bis + 200 °C, Sorte : «RHONE-POULENC RHODORSIL 408...»
- Gewindeanschlüsse : graphitdotiertes Mineralfett, Einsatztemperatur - 30 bis + 150 °C, Sorte : «LOCTITE GR 135», «MOLYDAL M03».
- Vor Eingriffen in dem Gerät sind die angegebenen Sicherheitsvorschriften genau zu beachten
- Nicht benutzte Öffnungen müssen unbedingt mit Verschlussstopfen verschlossen werden.
- Beim Zusammensetzen mehrerer Teile zu einem Ganzen, bei Reparaturen oder bei Umbau dürfen nur ATX-Ersatzteile verwendet werden, um den Schutzgrad aufrecht zu erhalten. 60079-17 und 19
- **Explosionsgeschützte Betriebsmittel dürfen nicht angebohrt oder sonstwie bearbeitet werden.**

**• УХОД / УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ / ОБСЛУЖИВАНИЕ**

- Перед любыми работами с оборудованием следует тщательно выполнить указания по безопасности.
- Любые действия, выполненные не в соответствии с указаниями производителя, освобождают последнего от какой бы то ни было ответственности.
- Чтобы сохранить взрывобезопасные свойства оборудования, перед вводом в эксплуатацию нужно убедиться, что все стопорные винты крышки и кабельные вводы затянуты при вращающем моменте сверления.
- Вальцованные соединения должны оставаться чистыми и смазанными.
- Оборудование поставляется с чертежами смазанных соединений. Когда оборудование будет установлено, необходимо поддерживать их в хорошем состоянии при помощи смазки. Использовать не затвердевающую и антикоррозийную смазку:

- Для плоских и раструбных соединений коробок и ящиков: универсальные смазки, рабочая температура от -30°C до +130 °C, тип Antar multi-services, Elf erexelf, Loctite GR125.
- Для резьбовых соединений: минеральные смазки с добавлением графита, рабочая температура от -30 до -150 °C, тип Loctite GR135, Molydal M03
- Перед любыми работами с оборудованием следует тщательно выполнить указания по безопасности для ящиков.
- Все не используемые отверстия должны быть обязательно закрыты сертифицированными заглушками Exd.
- Для любой компоновки, ремонта или модификации полученная сертификация ATEX или IECEx требует использования комплектующих ATX. 60079-17 И 19
- При установке или изменении функций кнопок управления и сигнализации нужно обязательно соблюдать указания специальной инструкции к этим аксессуарам.

**6) FORMATION DES INTERVENANTS**

Le matériel pour atmosphères explosibles ATEX ne doit être mis en oeuvre que par un personnel habilité et compétent dans le domaine

**AUTHORIZED PEOPLE**

ATEX approved electrical Equipment must only be installed and assembled by authorised and capable persons for that site

**Квалификация обслуживающего персонала**

Установку оборудования для взрывоопасных сред ATEX должен производить только квалифицированный и компетентный в этой области персонал.

**SCHULUNG VON ELEKTROINSTALLATEUREN**

Die ATEX Produkte für explosionsgefährdete Bereiche sollen nur von entsprechend geschultem Fachpersonal installiert werden.

**FORMACION DE LAS PERSONAS QUE INTERVIENEN**

El material para atmósferas con riesgo de explosión solo debe instalarse por profesionales legalmente autorizados.

**7) Caractéristiques techniques**

Matière : Fonte  
Peinture : Epoxy  
IP66 - IK10  
Visserie en acier inoxydable

**Technical data**

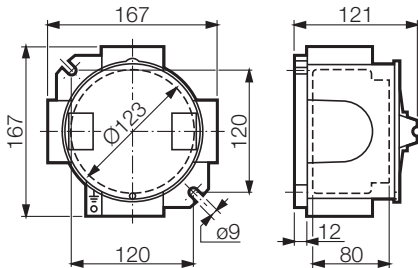
Material :Iron  
Paint : Epoxy  
IP66 - IK10  
Stainless steel hardware

**• Технические характеристики**

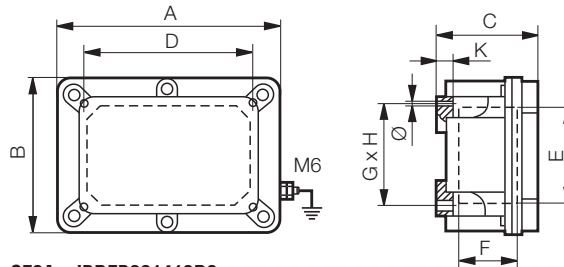
- Материал : чугун
- Краска : Epoxy
- Степень защиты IP66 IK10
- Резьбовые крепежные детали из нерж. стали

**9) • Cotes d'encombrement et de fixation**

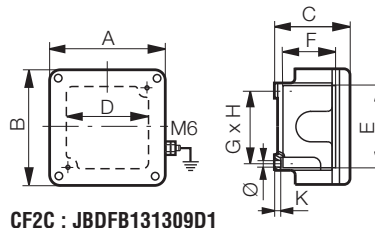
- Dimensions and fixing points
- Maße und Befestigung
- Cotas de dimensiones y de fijaciones
- Габаритные и крепежные размеры



**CF1F :**  
**JBDFC161612D5**  
**JBDFC161612D6**



**CF2A : JBDFB201413D2**  
**CF2B : JBDFB271912D3**



**CF2C : JBDFB131309D1**

**10) Tableau des puissances dissipées maxi admissibles**  
Non Applicable

**• Maxi Power dissipation table**  
Not Applicable

**• Таблица максимальной допустимой рассеиваемой мощности**  
Не применимо

**11) • Documentation**

- Documentation
- Dokumentation
- Documentación
- Документация

- Selon la Directive 1999/92/CE , la documentation à garder dans le Document Relatif à la Protection Contre les Explosions (DRPCE) est :cette notice, la notice des composants , la déclaration CE.
- As per Directive 1999/92/EC, the documentation to be kept in the Explosion Protection Document is as follows: this instructions manual, the instructions manual for the components and the CE declaration.
- Nach Richtlinie EG 1999/92, die Dokumentation muss in dem Explosionsschutzdokument des Schutz behalten werden sind wie folgt: diese
- De acuerdo a la Directiva 1999/92/CE, la documentación que debe conservarse en el Documento de Protección contra Explosiones son: este manual de instrucciones, las intrucciones de los componentes, la declaración CE.
- Согласно Директивы 1999/92/CE среди документов, касающихся Взрывозащиты (DRPCE), необходимо иметь: настоящую инструкцию, инструкцию к компонентам, заявление CE.